

产品规格书

## 绿碳化硅微粉

绿碳化硅是用石英砂、石油焦、木屑（生产时加食盐）等原料通过电阻炉高温冶炼而成。

### 化学成分

SiC	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	F. C
98.0-99.2%	≤0.40%	≤0.20%

### 物理特性

莫氏硬度	密度	最高使用温度	熔点	磁性物含量
9.4	≥3.18g/cm <sup>3</sup>	1900°C	2250°C	≤0.017%

### 微粉粒度组成标准

粒度	D0 (um)	D3 (um)	D50 (um)	D94 (um)
#240	127 以下	103 以下	57.0±3.0	40 以上
#280	112 以下	87 以下	48.0±3.0	33 以上
#320	98 以下	74 以下	40.0±2.5	27 以上
#360	86 以下	66 以下	35.0±2.0	23 以上
#400	75 以下	58 以下	30.0±2.0	20 以上
#500	63 以下	50 以下	25.0±2.0	16 以上
#600	53 以下	41 以下	20.0±1.5	13 以上
#700	45 以下	37 以下	17.0±1.5	11 以上
#800	38 以下	31 以下	14.0±1.0	9.0 以上
#1000	32 以下	27 以下	11.5. ±1.0	7.0 以上
#1200	27 以下	23 以下	9.5±0.8	5.5 以上
#1500	23 以下	20 以下	8.0±0.6	4.5 以上
#2000	19 以下	17 以下	6.7±0.6	4.0 以上
#2500	16 以下	14 以下	5.5±0.5	3.0 以上
#3000	13 以下	11 以下	4.0±0.5	2.0 以上
#4000	11 以下	8.0 以下	3.0±0.4	1.8 以上

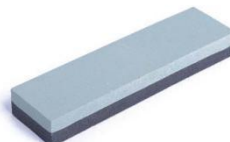
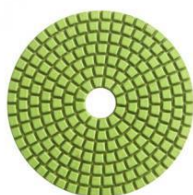


## 产品规格书

#6000	8.0 以下	5.0 以下	2.0±0.4	0.8 以上
#8000	6.0 以下	3.5 以下	1.2±0.3	0.6 以上

### 主要用途:

- 管道耐磨层/航空发动机耐磨层
- 金刚石工具/水墨片/干磨片生产用辅料
- 精密刀具研磨抛光用 高硬度钢刀具研磨，单双面研磨用研磨粉
- 功能陶瓷/功能陶瓷石材/蜂窝陶瓷/建筑陶瓷用
- 高硬度硅片切割/线切割/光伏线切割用
- 轴承加工/轴承超精细加工研磨用
- 加工陶瓷散热片/陶瓷过滤网/陶瓷膜用/发泡陶瓷/反应烧结碳化硅等
- 平双面研磨抛光机粗磨细磨研磨介质
- 硬质合金喷砂研磨，金属研磨抛光，墓碑雕刻用
- 油石/研磨石/磨刀石/刷辊生产用
- 光学玻璃/石材抛光/大理石抛光轮/宝石抛光用/抛光盘抛光
- 光电行业，单晶硅/多晶硅/压电晶体等电子工程中的多线切割研磨用
- 特氟龙涂料/聚四氟乙烯涂料等
- 生产纳米气凝胶新型材料



### 包装: 25/20 公斤袋装

- 25/20 公斤小袋+吨袋
- 25/20 公斤小袋+托盘

